

Полноростовый турникет Руководство пользователя

Применимо к моделям: FHT 2300 / 2400

Версия: 1.2

Дата: март 2019

Содержание

Глава 1 Описание устройства	1
1.1 Номер модели и контроль доступа	1
1.2 Составные части и размеры	1
1.3 Механическая система FHT2300 и FHT2400 серии	2
1.4 Электронная система управления	2
1.5 Принцип работы полноростового турникета	3
1.6 Технические характеристики	3
Глава 2 Монтаж устройства	4
2.1 Общие рекомендации	4
2.2 Установочные размеры полноростового турникета	4
2.3 Прокладка кабелей	4
Глава 3 Техническое обслуживание	8
3.1 Техническое обслуживание корпуса	8
3.2 Техническое обслуживание механической части	8
3.3 Техническое обслуживание электрической части	8

Глава 1 Описание устройства

1.1 Номер модели и контроль доступа

Доступ / Модель	нет	СЗ-200 с двумя считывателями KR101E	InBio260 с двумя считывателями FR1200/ID
ФНТ2300	✓		
ФНТ2311		✓	
ФНТ2322			✓
ФНТ2400	✓		
ФНТ2411		✓	
ФНТ2422			✓

1.2 Составные части и размеры

Корпус ФНТ2000 серии изготовлен из нержавеющей стали, обеспечивающей стойкость к коррозии и долговечность.

Внешний вид и размеры ФНТ2300 показаны на рис. 1-2А:

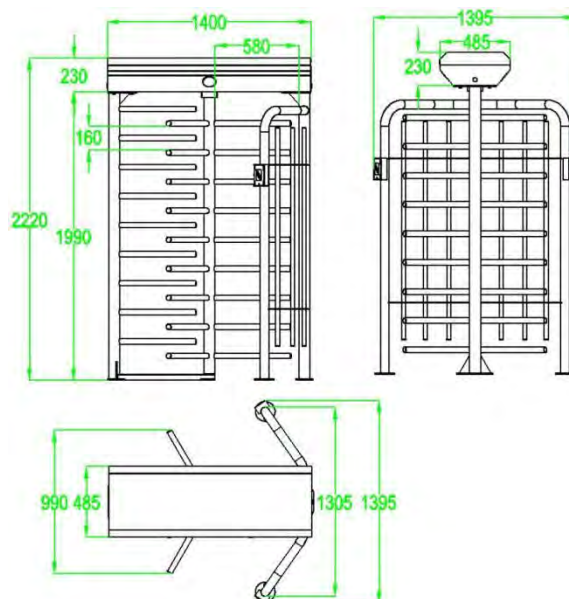


Рис. 1-2А

Внешний вид и размеры FHT2400 показаны на рис. 1-2В:

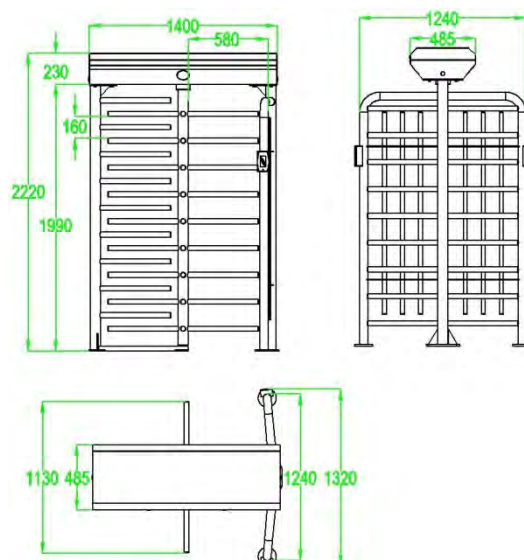


Рис. 1-2В

1.3 Механическая система FHT2300 и FHT2400 серии

Механическая система полноростовых турникетов включает в себя формирователи прохода и верхнюю балку. Указатель прохода, основной механизм, плата управления, контроллер доступа и замок установлены в верхней балке. Основные части механизма – это два соленоида, пружина и передаточный механизм. Верхняя балка устанавливается на формирователи прохода.

1.4 Электронная система управления

Электронная система управления полноростового турникета состоит из считывателя, платы управления, контроллера доступа, указателя прохода, звукового индикатора и трансформатора.

Считыватель: считывает данные с карты и направляет их в контроллер.

Плата управления: управляющий центр системы, получающий сигналы от контроллера. После обработки сигналов от контроллера, плата управления выдает команду указателю прохода.

Указатель прохода: показывает текущий статус турникета и направляет посетителей.

1.5 Принцип работы полноростового турникета

1.5.1 После включения электропитания, система производит самотестирование.

Если неполадок не было обнаружено, устройство переходит в рабочий режим.

1.5.2 Считыватель обнаруживает предоставление действительного идентификатора и оповещает об этом посетителя с помощью звукового сигнала или голосового сообщения. Затем, считыватель отправляет сигнал контроллеру доступа для запроса разрешения на проход. Контроллер передает сигналы плате управления, которая управляет проходом.

1.5.3 После получения сигнала от контроллера доступа, плата управления передает сигнал указателю прохода и соленоиду. Стрелка указателя засветится зеленым. Соленоид разблокирует турникет, после чего посетитель может толкнуть планки турникета и совершить проход.

1.6 Технические характеристики

Размеры(мм)	FHT2000: Д = 1400, Ш = 1310, В = 2200 FHT2400: Д = 1400, Ш = 1370, В = 2200		
Интерфейс подключения	RS232	Напряжение питания	100 – 120В/200 – 240В переменного тока, 50 – 60Гц
Входной сигнал	Сухой контакт реле	Рабочее напряжение	24В постоянного тока
Рабочая среда	Помещение / улица	Относительная влажность	25% - 75%
Температура	-28°C~ 60°C	Пропускная способность	RFID: макс. 30 в минуту Отпечаток пальца: макс. 25 в минуту Лицо: макс. 15 в минуту Вены ладони: макс. 15 в минуту

Глава 2 Монтаж устройства

2.1 Общие рекомендации

2.1.1 Установку полноростового турникета рекомендуется производить на плоское бетонное основание высотой от 50мм до 100мм.

2.1.2 Полноростовый турникет не рекомендуется использовать в агрессивных средах.

2.1.3 Убедитесь, что кабель заземления надежно подключен для предотвращения возможных травм и прочих несчастных случаев.

2.1.4 После завершения установки, проверьте подключение кабеля заземления и линии питания, а также все движущиеся части устройства. Убедитесь в надежности всех подключений, чтобы предотвратить выход из строя оборудования во время длительной эксплуатации. При обнаружении незатянутых соединений, затяните их.

2.2 Установочные размеры полноростового турникета

Установочные размеры соответствуют габаритным размерам полноростового турникета, как показано на рис. 2-2А.

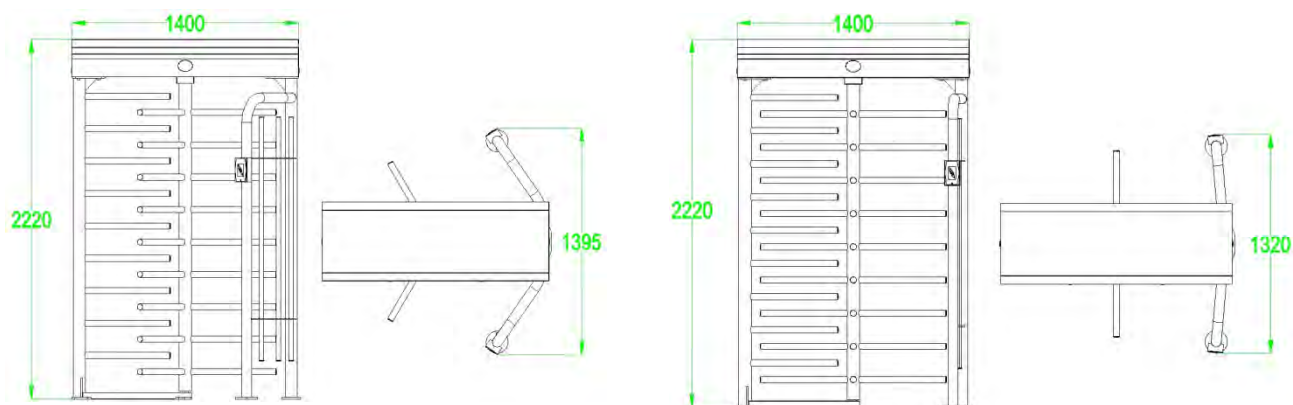


Рис. 2-2А

2.3 Прокладка кабелей

На рисунке ниже изображена схема прокладки кабеля под основанием.

Напряжение питания для этого полноростового турникета – 110-120В / 200-240В переменного напряжения. Подводящие ПВХ трубы заложены на глубину 100мм под основанием, с выходом наружу не менее 100мм. Для предотвращения попадания воды в кабельные каналы, труба должна быть загнута.

Отверстия для подвода кабелей к FHT2300 и FHT2400 сериям показаны на рис. 2-3А и рис. 2-3В.

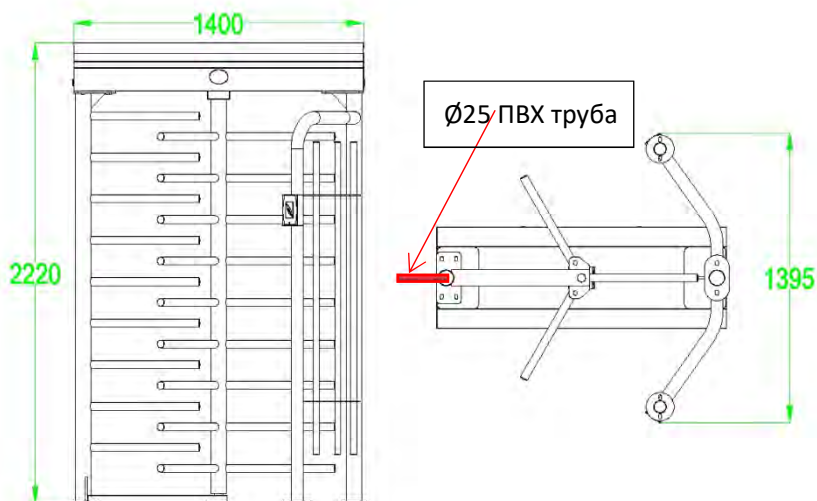


Рис. 2-3А

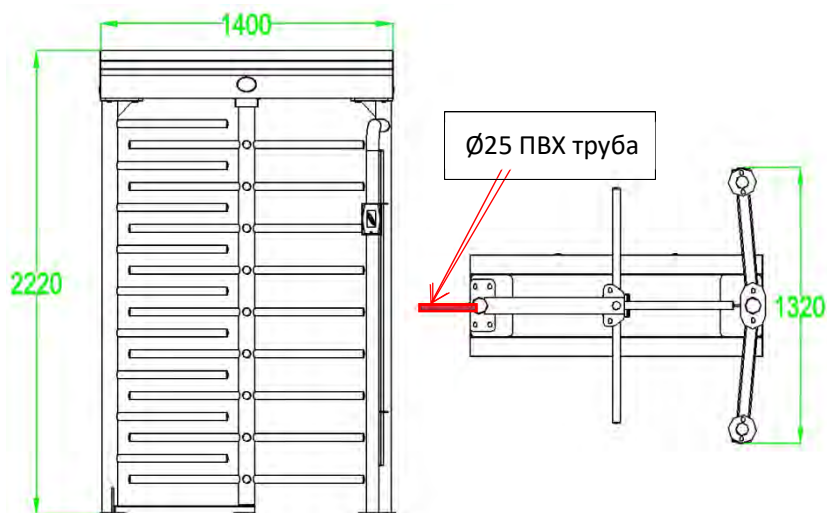


Рис. 2-3В

Разметьте место установки согласно чертежу. Используя ударную дрель, просверлите отверстия для анкеров М12 в соответствующих местах. Установите анкеры, а затем поместите на них формирователи прохода. После этого, закрепите верхнюю балку на формирователях. Наконец, установите ротор в сборе в центр устройства как показано на рис. 2-3С.

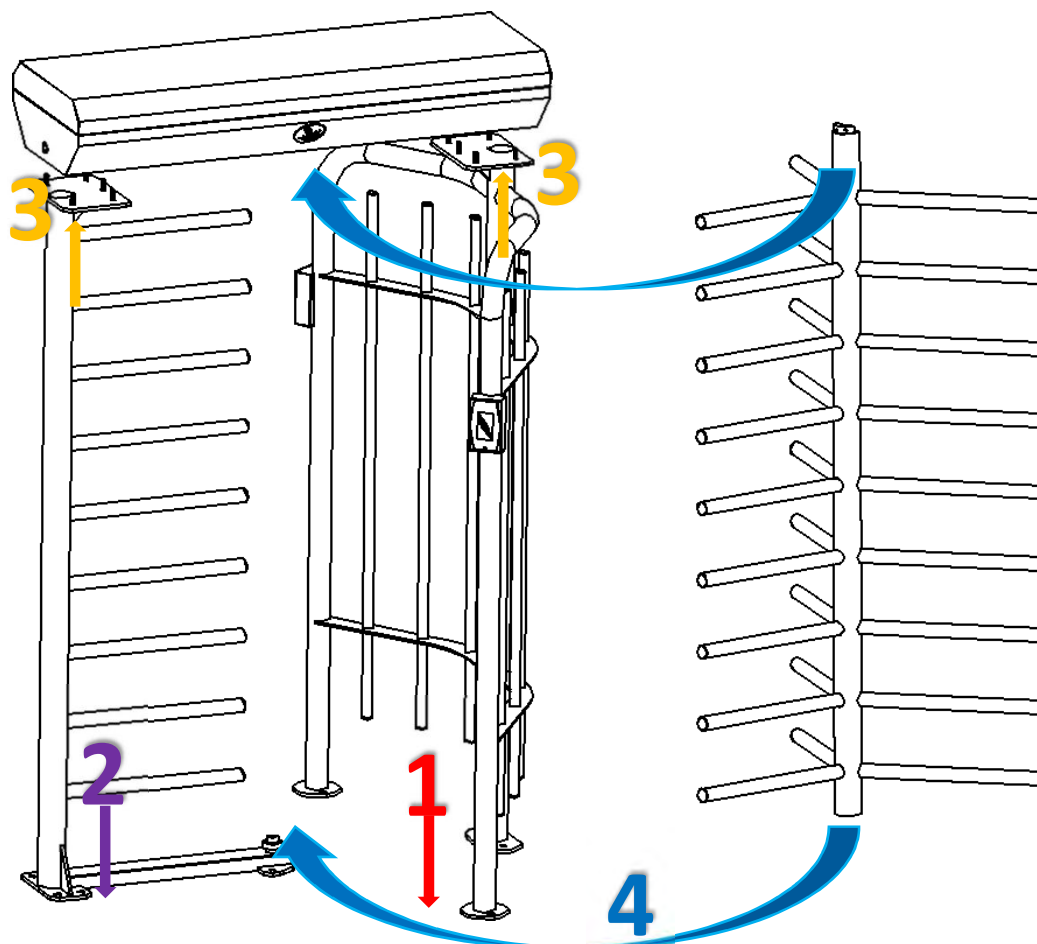


Рис. 2-3С

После того, как устройство было закреплено, откройте крышку верхней балки и подключите кабель питания и считыватели. Протяните кабели питания и считывателей в стойках турникета и подключите к соответствующим устройствам. Схема электрических подключений показана на рис. 2-3D

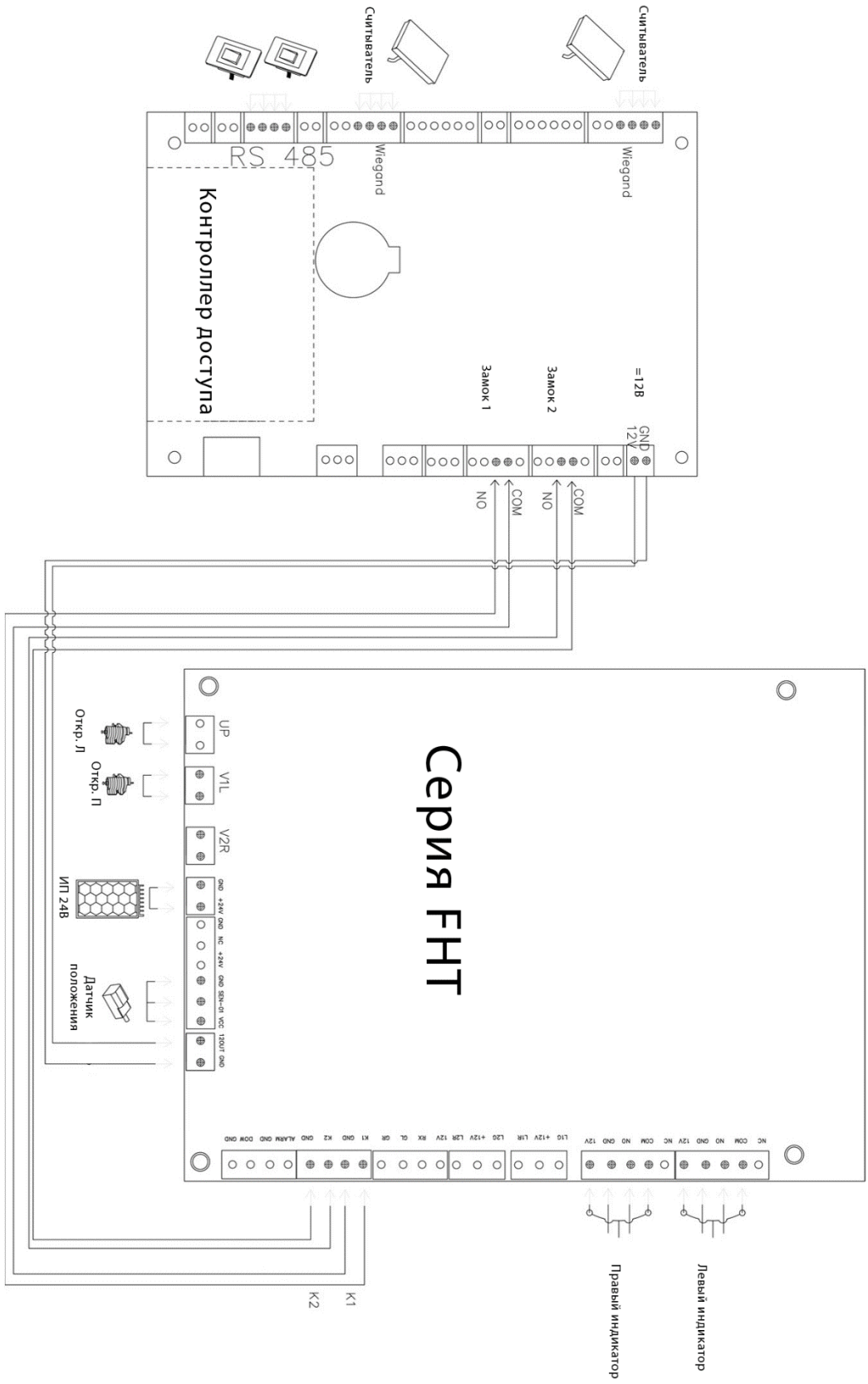


Рис. 2-3D

Глава 3 Техническое обслуживание

3.1 Техническое обслуживание корпуса

Корпус турникета изготовлен из нержавеющей стали марки 304. После длительного периода эксплуатации на его поверхности могут появиться пятна. Используйте мягкую ткань для очистки. Для сохранения внешнего вида поверхности, протирайте только в направлении линий шлифовки. Наилучший результат можно достичь с помощью специализированных полиролей и восков.

3.2 Техническое обслуживание механической части

Отключите питающее напряжение перед проведением технического обслуживания. Откройте крышку верхней балки, очистите механизм от пыли, смажьте маслом передаточный механизм. Проверьте и затяните все механические соединения.

3.3 Техническое обслуживание электрической части

Отключите питающее напряжение перед проведением технического обслуживания. Проверьте надежность электрических подключений, при необходимости затяните контакты. Не изменяйте положение подключенных контактов. Проверьте источник питания. Проверьте устройство на наличие утечки и устраните ее причину в случае необходимости. Проверьте технические параметры и замените электронные устаревшие электронные компоненты.

(Внимание: указанное выше техническое обслуживание полноростовых турникетов должно производиться обученным персоналом. Будьте особенно осторожны при обслуживании электрической части – отключите электропитание, обеспечьте безопасность работ.)